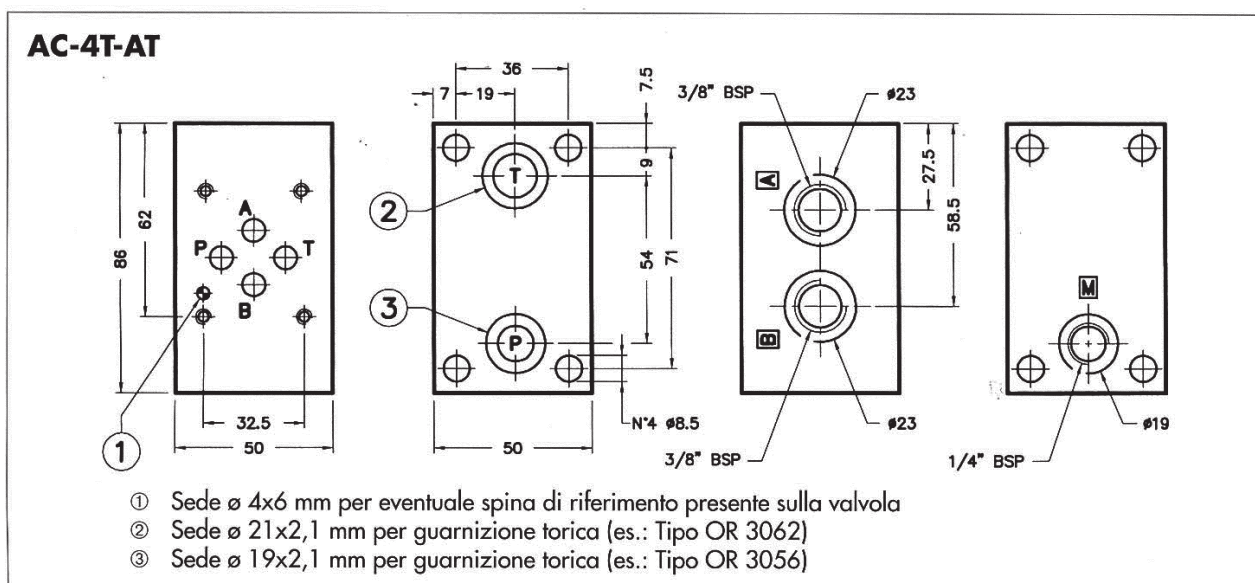
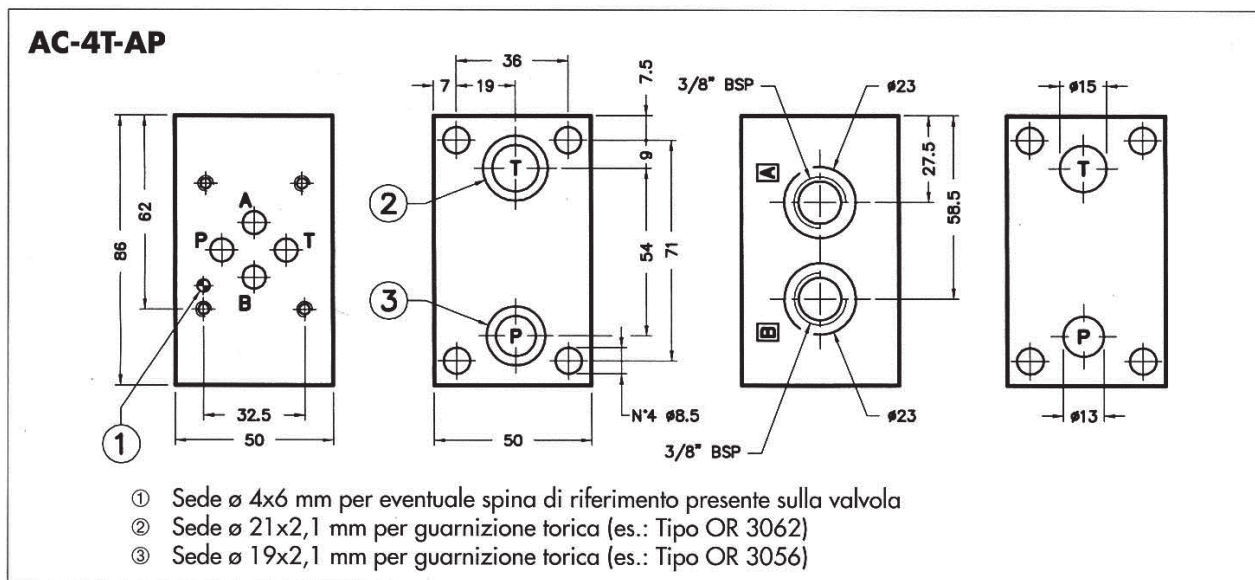


## ISO 03 STACKABLE PLATES type AC-4T INTERMEDIATE OR END



### Superfici di montaggio delle valvole:

Planarità: 0,01/100  
 Rugosità: Ra 0,8  
 Dimensioni e forature in accordo a ISO 4401-03, compresa l'impronta per una spina di riferimento.

### Superfici di contatto tra piastre

Planarità: 0,01/100  
 Rugosità: Ra 0,8  
 La tenuta tra le piastre è assicurata da guarnizioni di tipo OR, contenute in sedi opportunamente sagomate.

### Tiranti di collegamento

Le piastre vengono collegate mediante tiranti (3 o 4) realizzati a  $\varnothing$  8 mm, in acciaio ad alta resistenza. L'avvitamento dei tiranti in foro cieco o su dado, con momento torcente di circa 60 Nm, consente un solido "impaccamento" delle piastre e una giusta compressione delle guarnizioni di tenuta, tra esse interposte.

**Tiranti normalizzati**, filettati M8x20 mm alle estremità: T8x80; T8x130; T8x180; T8x230; T8x280; T8x330 quest'ultimo tipo di tirante consente il montaggio di 6 moduli aggiuntivi (6+1 valvole Cetop 03) che rappresenta il massimo consigliato con pressione di 250 bar.