



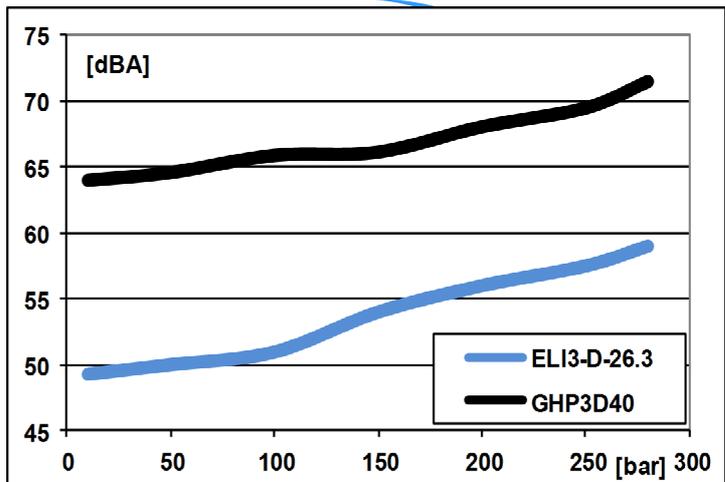
ELIKA[®]
by **MARZOCCHI**

**La nuova pompa MARZOCCHI
a bassa rumorosità
e basse pulsazioni
Serie ELI3 fino a 87 cm³/giro**

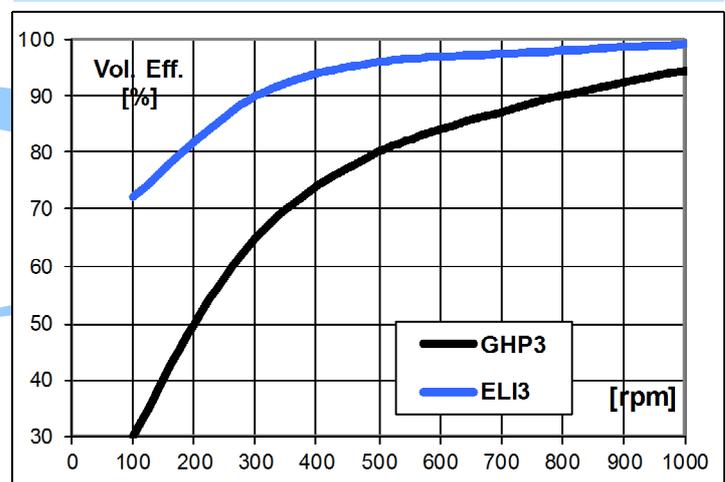


ELIKA, la nuova proposta Marzocchi al mercato delle pompe ad ingranaggi, è una efficace risposta per tutte quelle applicazioni che necessitano di bassi livelli di rumorosità. L'impiego delle pompe ELIKA permette di eliminare gli effetti nocivi della rumorosità sull'uomo e sull'ambiente circostante. ELIKA riduce l'emissione acustica mediamente di 15 dBA rispetto ad una convenzionale pompa ad ingranaggi esterni. ELIKA è un prodotto brevettato. Marzocchi amplia la famiglia ELIKA introducendo il nuovo gruppo ELI3, con cilindrata da 20 a 87 cm³/giro.

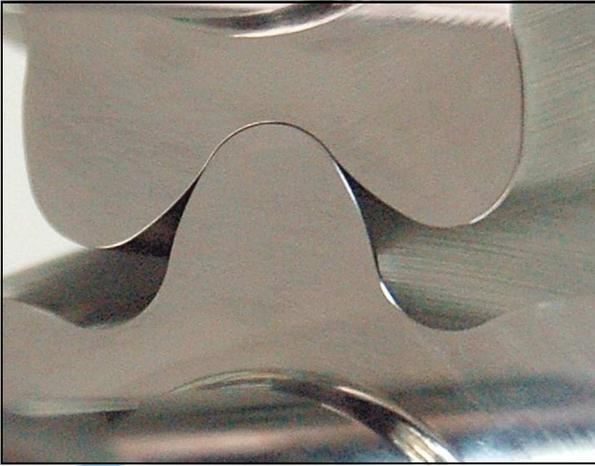
La nuova serie ELI 3 comprende pompe con cilindrata da 20.4 a 87.1 cm³/giro, perfettamente intercambiabili con le pompe ad ingranaggi serie ALP3 e GHP3. Le massime pressioni di funzionamento sono simili a quelle della serie GHP ed arrivano fino ai 300 bar. La dentatura elicoidale garantisce la continuità del moto nonostante il basso numero di denti, riducendo notevolmente le frequenze fondamentali della rumorosità della pompa e rendendo il suono particolarmente gradevole. La particolare forma del profilo senza incapsulamento riduce considerevolmente le oscillazioni di pressione e le vibrazioni prodotte dalla pompa che trasmesse poi agli altri componenti, porta a migliorare notevolmente la silenziosità dell'impianto. Le spinte assiali indotte dalla dentatura elicoidale sono equilibrate in maniera ottimale in ogni condizione di funzionamento da un sistema di compensazione assiale integrato nel coperchio della pompa. Specifiche aree di compensazione sono realizzate su flangia e coperchio ed operano con l'ausilio di speciali guarnizioni rinforzate con anti estrusioni. Queste aree di compensazione concedono alle boccole capacità di movimento assiale e radiale proporzionale alla pressione di funzionamento della pompa. In questo modo è possibile garantire, insieme ad una drastica riduzione dei trafiletti interni ed un adeguata lubrificazione delle parti in movimento, ottimi rendimenti meccanici e volumetrici. Le pompe ELIKA della serie ELI 3 sono disponibili in versione monodirezionale sia con rotazione destra che sinistra.



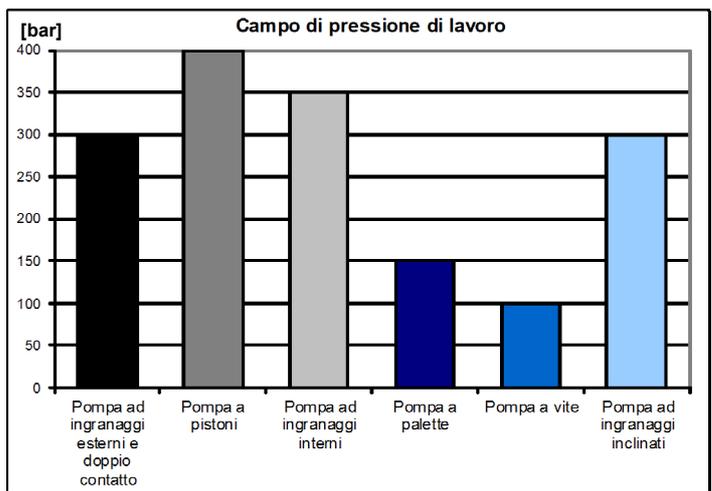
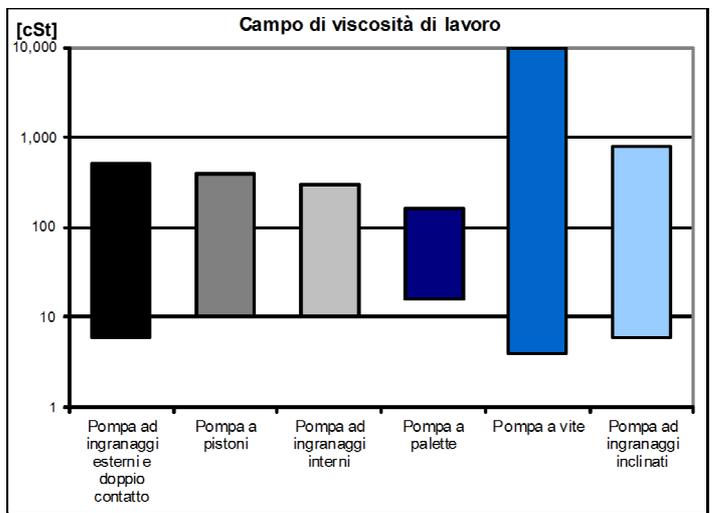
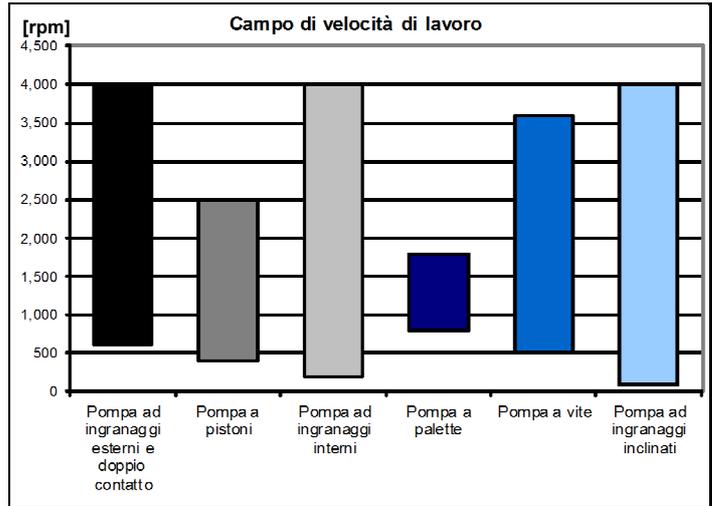
Confronto della rumorosità a 1500 giri/minuto pompe Marzocchi GHP3 - ELI3, cilindrata 26.3 cm³/giro, pressione 200 bar.



Confronto dei rendimenti volumetrici a bassa velocità di rotazione, Pm = 200 bar, pompe Marzocchi GHP3 - ELI3 cilindrata 26.3 cm³/giro.



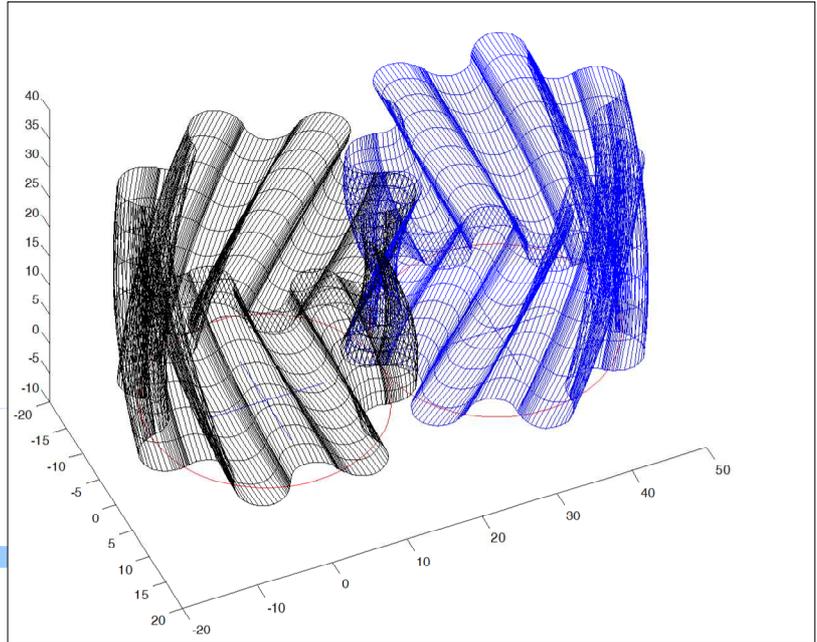
La particolare forma del profilo ELIKA brevettato da Marzocchi Pompe, elimina il fenomeno dell'incapsulamento tipico delle normali pompe ad ingranaggi, cancellando alla fonte la principale causa di rumorosità e delle vibrazioni. La struttura della pompa riduce al minimo i trafiletti interni, massimizzando l'efficienza volumetrica in ogni condizione. Questa caratteristica rende le pompe ELIKA adeguate al funzionamento con bassissimo numero di giri ed elevate pressioni, senza che i trafiletti interni, laminando dalla mandata all'aspirazione, surriscaldino eccessivamente i componenti della pompa stessa. Confrontando le caratteristiche delle pompe ad ingranaggi inclinati ELIKA con gli altri tipi di pompe volumetriche presenti in commercio, si può notare come esse abbiano un elevatissimo campo di utilizzo sia come numero di giri, pressioni e viscosità ammissibili di funzionamento.



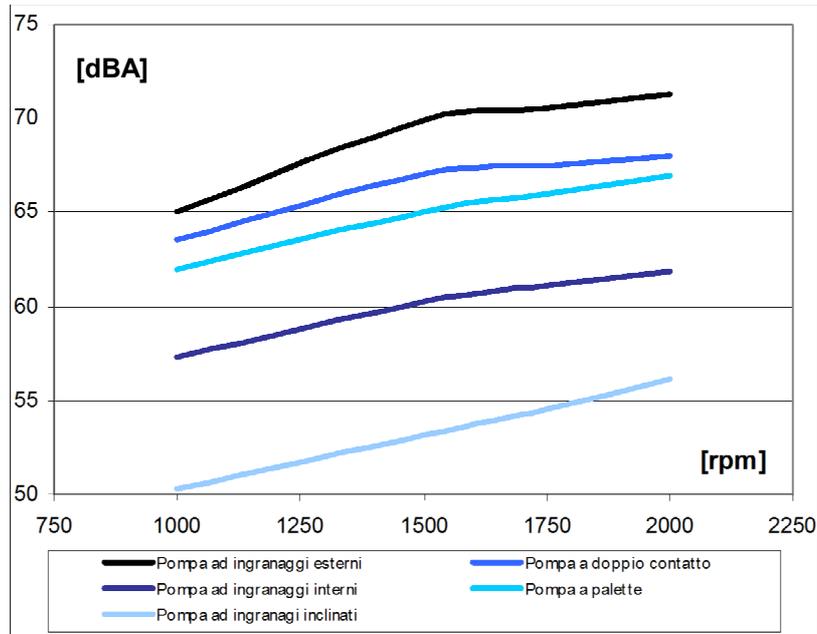
Sopra, confronto tra i diversi campi di utilizzo di pompe volumetriche:

- Pompa ad ingranaggi esterni e doppio contatto
- Pompa a pistoni
- Pompa ad ingranaggi interni
- Pompa a palette
- Pompa a vite
- Pompa ad ingranaggi inclinati

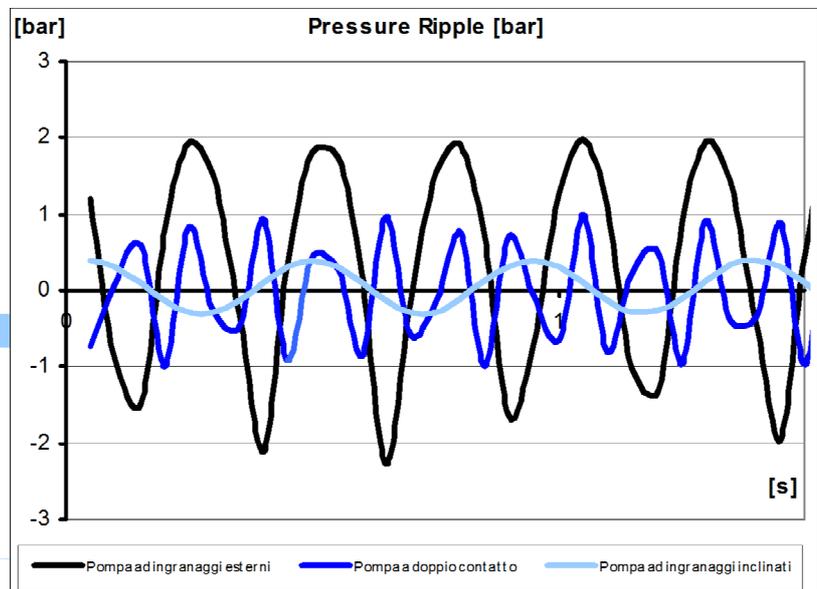
Il bassissimo livello di rumorosità generato dalle pompe ELIKA rende questo prodotto particolarmente adatto per quei settori in cui vengono generalmente impiegate pompe a vite, a palette, o ad ingranaggi interni. La semplicità costruttiva, le ridotte dimensioni, le elevate prestazioni delle pompe ELIKA rendono questo nuovo prodotto particolarmente competitivo per le applicazioni di questi settori.



Confronto rumorosità tra:
pompa ad ingranaggi esterni,
pompa a doppio contatto,
pompa ad ingranaggi interni,
pompa a palette,
pompa ad ingranaggi inclinati
ELIKA, pressione 200 bar.



La bassa pulsazione di pressione riduce la vibrazione indotta alle macchine. La bassa frequenza della pulsazione generata dalle pompe ELIKA genera un suono più gradevole. Confronto di pulsazione di pressione tra:
pompa ad ingranaggi esterni,
pompa a doppio contatto,
pompa ad ingranaggi inclinati
ELIKA. Pressione 200 bar, velocità di rotazione 1500 giri/min.



NOTE PER L'INSTALLAZIONE

Per ottenere dalle pompe serie ELI Marzocchi le migliori condizioni in termini di durata, rumorosità e prestazioni è consigliato seguire le raccomandazioni e i suggerimenti di installazione ed utilizzo indicate nel presente catalogo. Per quanto riguarda il sistema idraulico nel quale andrà inserita la pompa, valgono alcune considerazioni generali: prestare molta cura nella progettazione e nella realizzazione dell'intero impianto, in special modo per quanto riguarda i condotti di aspirazione, di mandata, di ritorno, e la posizione dei componenti presenti (valvole, filtri, serbatoi, scambiatori di calore, accumulatori, ecc.). E' inoltre importante dotare l'impianto di idonei sistemi di sicurezza, di strumentazione affidabile e di sistemi adeguati atti ad evitare turbolenze nel fluido, in special modo sul condotto di ritorno al serbatoio, e ad evitare l'entrata in circolo nel sistema di aria, acqua, o contaminanti di vario genere. E' fondamentale dotare l'impianto di un idoneo sistema di filtrazione. Prima di avviare l'impianto a regime consigliamo di osservare alcuni semplici accorgimenti: - Verificare che il senso di rotazione sia coerente con quello dell'albero dal quale deriva il moto. — Controllare l'allineamento tra l'albero della pompa e l'albero del motore: è necessario che il collegamento non induca carichi assiali o radiali.— Proteggere l'anello di tenuta dell'albero della pompa in caso di verniciatura; verificare la pulizia nella zona di contatto tra anello di tenuta ed albero: la presenza di contaminante può accelerare le usure e causare delle perdite. — Verificare che nelle flange di connessione alle porte di aspirazione e mandata non siano presenti trucioli, sporco, od altro. — Assicurarsi che i terminali dei condotti d'aspirazione e di ritorno siano sempre al di sotto del livello del fluido e comunque il più possibile lontani tra di loro.— Installare, se possibile, la pompa sotto battente.— Riempire la pompa di fluido facendola ruotare a mano. — Durante il primo avviamento, scollegare lo scarico della pompa per permettere di spurgare l'aria dal circuito. — Durante il primo avviamento, tarare le valvole limitatrici di pressione al minor valore possibile. — Evitare di sottoporre le pompe ad un regime inferiore a quello minimo consentito in corrispondenza di livelli di pressione superiori a P1.— Evitare partenze sotto carico in condizioni di bassa temperatura o comunque dopo lunghi periodi di inattività. — Avviare l'impianto per qualche istante attivando tutta la componentistica; sfiatare successivamente il circuito per verificare l'effettivo corretto riempimento. — Verificare il livello del fluido nel serbatoio dopo il caricamento di tutta la componentistica. — Aumentare infine gradualmente la pressione, tenendo controllate le temperature del fluido e delle altre parti in movimento, controllare la velocità di rotazione fino a raggiungere i valori di esercizio previsti che devono mantenersi entro i limiti indicati nel presente catalogo.

PULIZIA DELL'IMPIANTO E FILTRAZIONE

E' ormai universalmente riconosciuto che la maggior parte dei prematuri cali di prestazioni delle pompe è dovuta ad un loro funzionamento con fluidi contaminanti; l'estrema riduzione delle tolleranze che contraddistinguono i componenti delle pompe e il loro conseguente funzionamento a giochi ridotti, possono essere irrimediabilmente compromessi se non si pone estrema cura nel mantenere il fluido pulito. E' comunemente accertato che le particelle circolanti continuamente nel fluido agiscono come agente abrasivo danneggiando le superfici con cui vengono a contatto e contribuendo alla formazione di ulteriore contaminante. Per questo raccomandiamo di porre molta attenzione alla pulizia in fase di avviamento e al mantenimento della stessa nell'impianto. Gli interventi necessari per controllare e limitare il grado di contaminazione devono essere effettuati in maniera preventiva e correttiva. Le azioni preventive comprendono l'accurata pulizia dell'impianto durante la fase di montaggio, la conseguente eliminazione delle bave residue, delle scorie di saldatura ecc., ed il trattamento del fluido prima del riempimento. L'iniziale livello di contaminazione del fluido usato per riempire l'impianto non dovrebbe superare la classe 18/15 (rif. ISO 4406). Tale livello potrebbe essere superato anche da fluidi nuovi; prevedere quindi una adeguata filtrazione anche al momento di riempimento dell'impianto e comunque ad ogni rabbocco. Dimensionare adeguatamente il serbatoio facendo in modo che abbia una capacità proporzionata al volume del fluido spostato dalla pompa in un minuto di funzionamento. Il controllo e la correzione dei livelli di contaminazione del fluido durante il funzionamento si ottiene attraverso l'installazione di filtri aventi la funzione di trattenere le particelle trasportate dal fluido.

Due sono i parametri che determinano la buona scelta del filtro: il potere assoluto di filtrazione e il rapporto di filtrazione β . Bassi valori di potere assoluto di filtrazione a alti valori del rapporto di filtrazione β per particelle di piccole dimensioni concorrono a garantire buone caratteristiche di filtrazione. E' pertanto molto importante limitare, oltre alle dimensioni massime, anche il numero delle particelle di più piccole dimensioni che oltrepassano il filtro. Risulta pertanto evidente che, all'aumentare della pressione di esercizio e al grado di sofisticazione dell'impianto, la filtrazione deve diventare sempre più efficace. Il sistema di filtrazione deve comunque garantire livelli di contaminazione non superiori a quelli sotto riportati:

Pressione	Pressure	< 140 bar	140 ÷ 210 bar	> 210 bar
Classe NAS 1638	NAS 1638 Class	10	9	8
Classe ISO 4406	ISO 4406 Class	19/16	18/15	17/14
Rapporto $\beta_x = 75$	Ratio $\beta_x = 75$	25 – 40 μm	12 – 15 μm	6 – 12 μm

FLUIDI IDRAULICI

Si raccomanda l'uso di fluidi specifici per circuiti idraulici a base di olio minerale, con buone caratteristiche antiusura e antischiuma, con proprietà di rapida disaerazione, antiossidanti, anticorrosione, lubrificanti e in grado di soddisfare quanto previsto dalla norma DIN 51525, dalla norma VDMA 24317 e di superare l'11° stadio della prova FZG. Per i modelli standard, la temperatura del fluido durante il funzionamento della pompa deve essere compreso tra -10°C e $+80^\circ\text{C}$. I valori di viscosità cinematica del fluido sono i seguenti:

Permessi (previa verifica)	Allowed value (upon verification)	6 ÷ 500 cSt
Raccomandati	Recommended value	10 ÷ 100 cSt
Consentiti all'avviamento	Value allowed at startup	< 2000 cSt

In caso di utilizzo di fluidi diversi da quelli sopra consigliati, specificare il tipo impiegato e le relative condizioni di funzionamento in modo che il nostro Ufficio Tecnico-Commerciale possa valutare eventuali problemi di compatibilità o di durata dei componenti.

PRESSIONE IN ASPIRAZIONE

In normali condizioni di funzionamento, nel condotto di aspirazione si rileva una pressione minore di quella atmosferica; il campo di pressioni di esercizio in alimentazione deve essere compresa tra 0.7 e 3 bar assoluti.

CONDOTTI DI ASPIRAZIONE E MANDATA

Le tubazioni presenti nell'impianto idraulico, siano esse rigide o flessibili, non devono presentare bruschi cambiamenti di direzione, piccoli raggi di curvatura, improvvise variazioni di sezione e la loro lunghezza non deve essere eccessiva o sproporzionata; la sezione dei condotti deve essere dimensionata affinché la velocità di fluido non ecceda i valori consigliati. Raccomandiamo di tenere in particolare considerazione l'eventuale riduzione diametro dei condotti di entrata o di uscita presente nei raccordi a flangia. I valori di riferimento sono:

Condotto di aspirazione	Intake line	0.5 ÷ 1.6 m/s
Condotto di mandata	Delivery line	2.0 ÷ 6.0 m/s
Condotto di ritorno	Return line	1.6 ÷ 3.0 m/s

DEFINIZIONE DELLE PRESSIONI

Le tabelle di prodotto presentano tre livelli massimi di pressione [P1, P2, P3] alle quali ogni pompa può essere sottoposta:

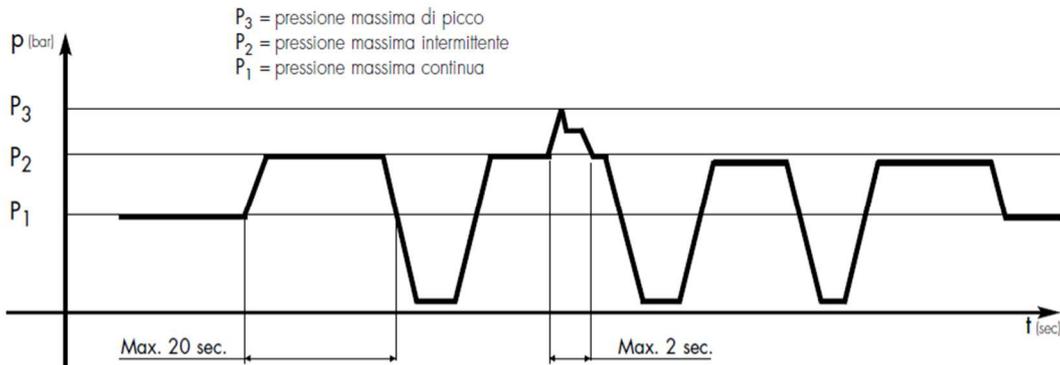


Diagramma pressione in funzione del tempo.

SENSO DI ROTAZIONE

Le pompe ELI Marzocchi possono essere fornite in configurazione monodirezionale destra o sinistra. Il senso di rotazione di una pompa monodirezionale è definito per convenzione nel seguente modo: guardando la pompa frontalmente con l'albero conduttore posizionato verso l'alto e sporgente verso chi guarda, se si tratta di rotazione destra "D", il suo movimento sarà in senso orario e di conseguenza il lato mandata sarà posto a destra e quella di aspirazione a sinistra. Viceversa per pompe con rotazione sinistra "S" mantenendo naturalmente lo stesso punto di osservazione. Le pompe ELI non possono essere modificate al fine di invertire il senso di rotazione di funzionamento.



TRAINO

Il collegamento della pompa al motore deve essere realizzato attraverso un giunto (elastico, a manicotto, Oldham) che durante la rotazione, non trasferisca nessuna forza radiale e/o assiale all'albero della pompa stessa. In caso contrario sarebbe inevitabile un rapidissimo decadimento delle prestazioni a causa di rapide usure delle parti interne in movimento. Per questo il giunto deve essere in grado di assorbire gli inevitabili (sebbene minimi) errori di coassialità tra l'albero della pompa e quello del motore e, nel caso di giunti a manicotto od Oldham, anche di avere sufficiente movimento assiale (tale comunque da garantire sempre un corretto e sufficiente ricoprimento dell'albero conduttore della pompa). Inoltre, sempre nel caso di utilizzo di manicotti scanalati o giunti Oldham, per evitare il rapido deterioramento degli stessi, occorre assicurare una costante lubrificazione mediante grasso o prodotti specifici. Per maggiori dettagli, consigliamo di interpellare il nostro Ufficio Tecnico-Commerciale.

GUARNIZIONI

“N” Versione standard in NBR per impieghi con fluido a temperature comprese tra -10 e +80°C.

“V” Versione in fluorocarbonato per impieghi con fluido ad alte temperature. Campo di utilizzo da -10°C e +120°C. Tra -10°C e +80°C sono ammesse P1, P2 e P3 come da tabella prodotto; oltre non eccedere P1.

FORMULE DI USO CORRENTE

Velocità del fluido

Per calcolare le velocità [v] di un fluido in un condotto:

$$v = Q / 6 \times A \text{ [m/s]}$$

Q = portata [litri/min]

A = sezione del condotto [cm²]

Portata erogata da una pompa

Per calcolare la portata [Q] di una pompa:

$$Q = V \times n \times \eta_{vol} \times 10^{-3} \text{ [litri/min]}$$

V = cilindrata [cm³/giro]

n = velocità di rotazione [giri/min]

η_{vol} = rendimento volumetrico (considerare 0.97 come valore indicativo per regimi di rotazione compresi tra 1000 e 2000 giri/min)

Momento torcente assorbito da una pompa

Per determinare il momento torcente [M] necessario per il funzionamento di una pompa sottoposta ad un differenziale di pressione tra mandata e aspirazione:

$$M = (V \times \Delta P) / (62.8 \times \eta_{hm}) \text{ [Nm]}$$

V = cilindrata [cm³/giro]

ΔP = differenziale di pressione [bar]

η_{hm} = rendimento idromeccanico (considerare come valore indicativo 0.80 per il funzionamento a freddo e 0.85 per il funzionamento a regime)

Potenza assorbita di una pompa

Per determinare la potenza [P] idraulica ceduta al fluido da una pompa sottoposta ad un differenziale di pressione fra mandata e aspirazione:

$$P = (Q \times \Delta P) / (600 \times \eta_{tot}) \text{ [kW]}$$

Q = portata [litri/min]

ΔP = differenziale di pressione [bar]

η_{tot} = rendimento totale ($\eta_{hm} \times \eta_{vol}$)

I valori dei η_{vol} , η_{hm} e di conseguenza η_{tot} dipendono dal differenziale di pressione tra aspirazione e mandata, dalla velocità di rotazione, alle caratteristiche del fluido utilizzato (in relazione ai fattori di temperatura e viscosità) e dal grado di filtrazione. Per dati più precisi si consiglia di contattare il nostro Ufficio Tecnico-Commerciale. Valori indicativi di portata, coppia e potenza assorbita in funzione del differenziale di pressione ed alla velocità di rotazione e a condizioni di prova stabilite, sono riportati nei grafici presenti nelle pagine dedicate alle curve caratteristiche.

Come ordinare

ELI	TIPO	ROTAZIONE	CILINDRATA	ALBERO	PORTE	GUARNIZIONI
	3	D - Destra	20.4	T0	A	N
	3A	S - Sinistra	21.6	C0	FA**	V
			26.3	C1		
			33.3	C3		
			39.1	S1		
			43.2	S2		
			52.0			
			60.8			
			64.3			
			70.7			
			78.3			
			87.1			

Tipi di Pompa standard:

- 3 = flangia europea + albero T0 + porte A + guarnizioni standard
 3A = flangia A + albero C1 + porte A + guarnizioni standard

Esempi:

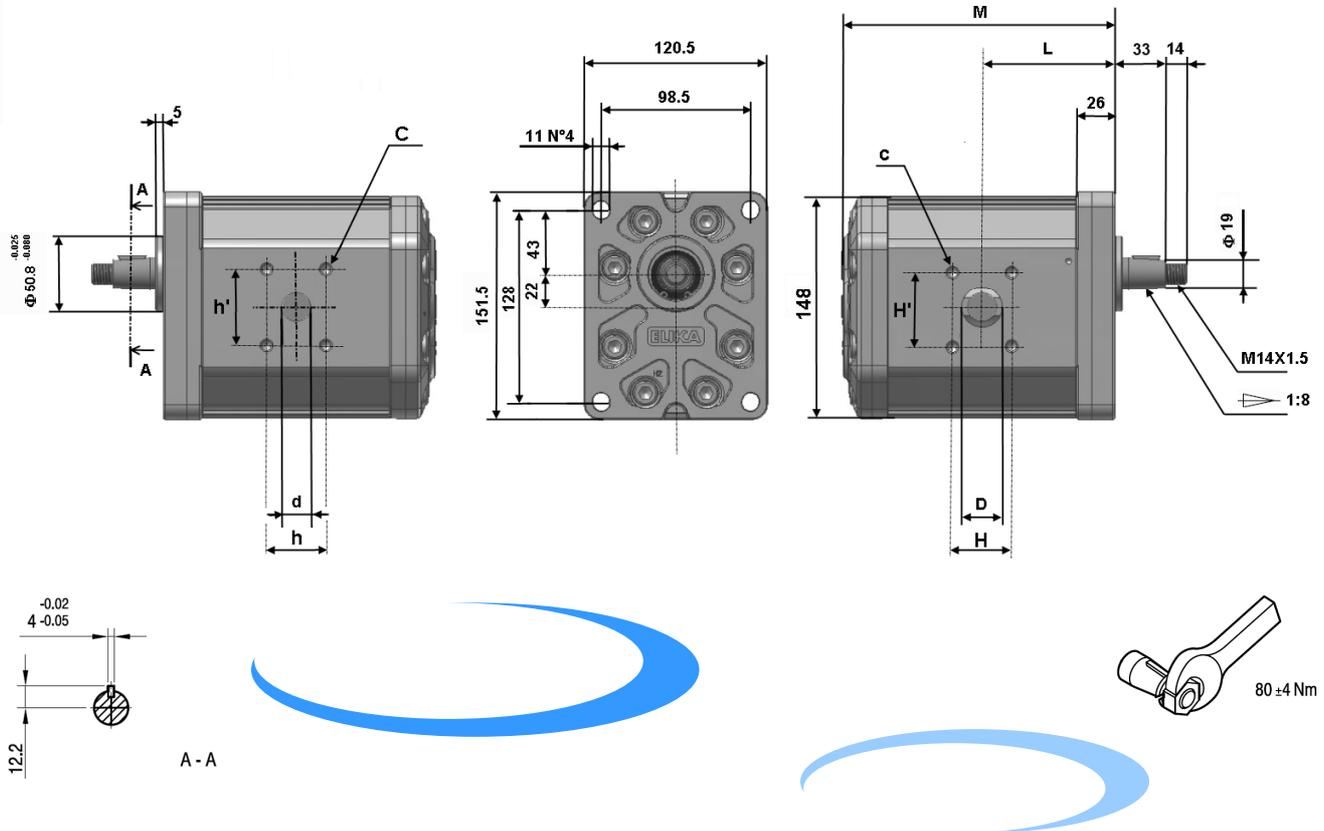
- ELI3-D-33.3-T0-A-N = pompa destra, 33.3 cm³/giro, flangia europea, albero conico 1:8, porte flangiate tipo A, guarnizioni standard
 ELI3A-D-33.3-S1-A-N = pompa destra, 33.3 cm³/giro, flangia SAE, albero scanalato S1, porte flangiate tipo A, guarnizioni standard
 ELI3A-D-33.3-C1-FA-N = pompa destra, 33.3 cm³/giro, flangia SAE, albero cilindrico C1, porte filettate tipo FA**, guarnizioni standard

Le tavole di prodotto rappresentano i tipi di pompa standard per Marzocchi Pompe. Le tavole sinottiche di flange, alberi e porte hanno lo scopo di rappresentare tutte le possibili configurazioni di prodotto. Per maggiori dettagli sulle disponibilità e condizioni di fornitura, consigliamo di interpellare il nostro Ufficio Tecnico – Commerciale.

* Valore rilevato con procedura ISO 4412.

**Con porte filettate nel lato di mandata, nel caso di funzionamento a pressioni elevate e intermittenti è possibile una riduzione della resistenza a fatica del corpo. Per maggiori dettagli consigliamo di interpellare il nostro Ufficio Tecnico – Commerciale. Consigliamo di comunicare le specifiche dell'applicazione attraverso il nostro modulo PID.

ELI3

Mandata
Aspirazione


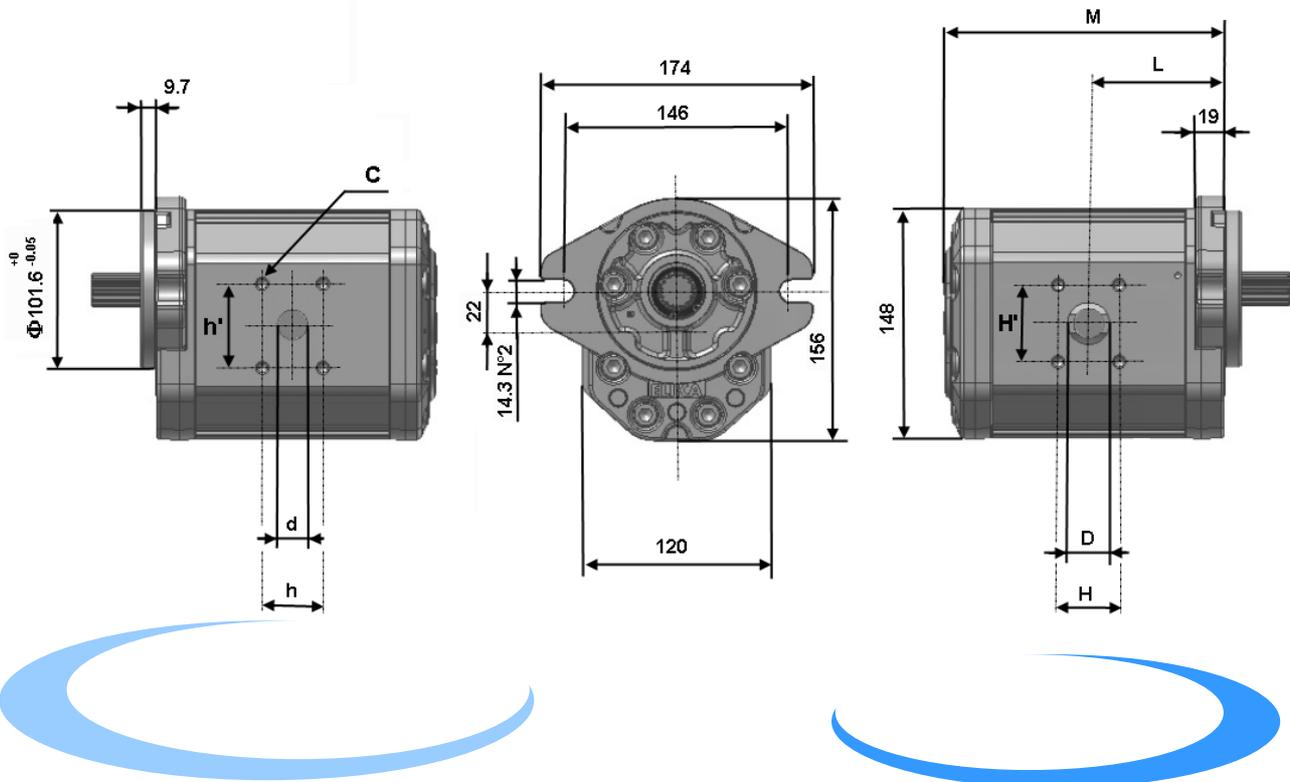
Pompa Tipo	Cilindrata [cm ³ /giro]	Portata a 1500 giri/min [l/min]	Pressioni di lavoro			Velocità di rotazione		Rumorosità a 1500 giri/min *		Dimensioni					
			P1 Max cont. [bar]	P2 Max intermitt. [bar]	P3 Max picco [bar]	Velocità Minima [giri/min]	Velocità Massima [giri/min]	A ricircolo [dBA]	a P1 [dBA]	L [mm]	M [mm]	D [mm]	H / H' [mm]	d [mm]	h/h' [mm]
ELI3-20.4	20.4	30.7	280	295	310	300	3500	49	59	62.8	129.5	25	26.2 / 52.4	19	22.2 / 47.6
ELI3-21.6	21.6	32.4	280	295	310	300	3500	49	59	63.3	130.5	25	26.2 / 52.4	19	22.2 / 47.6
ELI3-26.3	26.3	39.4	280	295	310	300	3500	49	59	65.3	134.5	25	26.2 / 52.4	19	22.2 / 47.6
ELI3-33.3	33.3	50.0	270	285	300	300	3500	50	60	68.3	140.5	31.5	30.2 / 58.7	25	26.2 / 52.4
ELI3-39.1	39.1	58.7	260	275	290	300	3500	50	60	70.8	145.5	31.5	30.2 / 58.7	25	26.2 / 52.4
ELI3-43.2	43.2	64.8	250	265	280	200	3500	51	61	72.5	149.0	31.5	30.2 / 58.7	25	26.2 / 52.4
ELI3-52.0	52.0	78.0	230	245	260	200	3500	51	61	76.3	156.5	31.5	30.2 / 58.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3-60.8	60.8	91.1	210	225	240	200	3300	51	62	80.0	164.0	31.5	30.2 / 58.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3-64.3	64.3	96.4	210	225	240	200	3200	51	62	81.5	167.0	31.5	30.2 / 58.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3-70.7	70.7	106.0	200	215	230	200	2900	52	63	84.3	172.5	38	69.9 / 35.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3-78.3	78.3	117.4	180	195	210	200	2600	52	63	87.5	179.0	38	69.9 / 35.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3-87.1	87.1	130.6	160	175	190	200	2400	52	63	91.3	186.5	38	69.9 / 35.7	31.5	30.2 / 58.7

Parti accessorie a corredo della pompa standard: linguetta a disco (codice 522058), dado M14x1.5 (codice 523017), rosetta elastica spaccata (codice 523006). Porte standard: filetti M10, M12 profondità utile = 20 mm. Per ottenere dalle pompe ELIKA le migliori prestazioni di funzionamento e di affidabilità anche in termini di durata nel tempo, consigliamo di seguire le indicazioni di installazione ed utilizzo indicate nella documentazione tecnica. Raccomandiamo particolare attenzione al sistema di trascinamento ed alla qualità dell'olio (contaminazione).

ELI3A

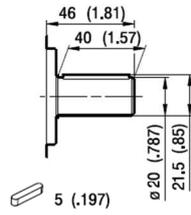
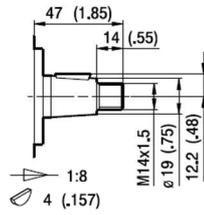
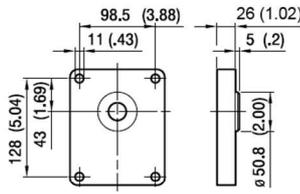
Mandata

Aspirazione

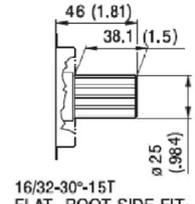
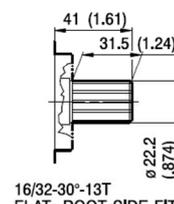
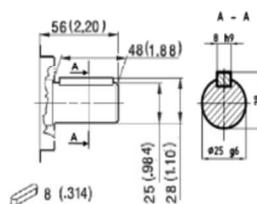
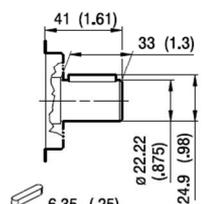
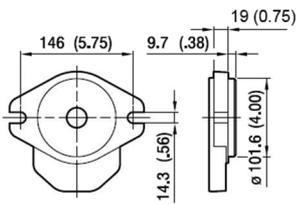


Pompa Tipo	Cilindrata a 1500 giri/min	Portata a 1500 giri/min	Pressioni di lavoro			Velocità di rotazione		Rumorosità a 1500 giri/min *		Dimensioni					
			P1 Max cont.	P2 Max intermitt.	P3 Max picco	Velocità Minima	Velocità Massima	A ricircolo	a P1	L	M	D	H / H'	d	h/h'
	[cm ³ /giro]	[l/min]	[bar]	[bar]	[bar]	[giri/min]	[giri/min]	[dBA]	[dBA]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ELI3A-20.4	20.4	30.7	280	295	310	300	3500	49	59	62.8	129.5	25	26.2 / 52.4	19	22.2 / 47.6
ELI3A-21.6	21.6	32.4	280	295	310	300	3500	49	59	63.3	130.5	25	26.2 / 52.4	19	22.2 / 47.6
ELI3A-26.3	26.3	39.4	280	295	310	300	3500	49	59	65.3	134.5	25	26.2 / 52.4	19	22.2 / 47.6
ELI3A-33.3	33.3	50.0	270	285	300	300	3500	50	60	68.3	140.5	31.5	30.2 / 58.7	25	26.2 / 52.4
ELI3A-39.1	39.1	58.7	260	275	290	300	3500	50	60	70.8	145.5	31.5	30.2 / 58.7	25	26.2 / 52.4
ELI3A-43.2	43.2	64.8	250	265	280	200	3500	51	61	72.5	149.0	31.5	30.2 / 58.7	25	26.2 / 52.4
ELI3A-52.0	52.0	78.0	230	245	260	200	3500	51	61	76.3	156.5	31.5	30.2 / 58.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3A-60.8	60.8	91.1	210	225	240	200	3300	51	62	80.0	164.0	31.5	30.2 / 58.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3A-64.3	64.3	96.4	210	225	240	200	3200	51	62	81.5	167.0	31.5	30.2 / 58.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3A-70.7	70.7	106.0	200	215	230	200	2900	52	63	84.3	172.5	38	69.9 / 35.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3A-78.3	78.3	117.4	180	195	210	200	2600	52	63	87.5	179.0	38	69.9 / 35.7	31.5	30.2 / 58.7
ELI3A-87.1	87.1	130.6	160	175	190	200	2400	52	63	91.3	186.5	38	69.9 / 35.7	31.5	30.2 / 58.7

Parti accessorie a corredo della pompa standard: linguetta (codice 522068). Monta flangia 101-2 (B) secondo norma SAEJ744c. Porte standard: filetti M10, M12 profondità utile = 20 mm. Per ottenere dalle pompe ELIKA le migliori prestazioni di funzionamento e di affidabilità anche in termini di durata nel tempo, consigliamo di seguire le indicazioni di installazione ed utilizzo indicate nella documentazione tecnica. Raccomandiamo particolare attenzione al sistema di trascinamento ed alla qualità dell'olio (contaminazione).

FLANGE / FLANGES
ALBERI / SHAFTS

TO
CO

 Coppia Max
 Max Torque 280 Nm

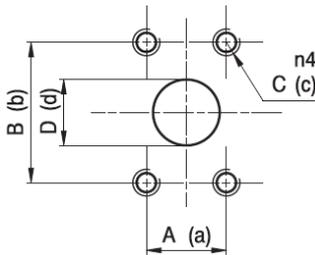
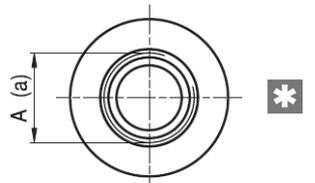
 Coppia Max
 Max Torque 265 Nm

C1
C3
S1
S2

 Coppia Max
 Max Torque 295 Nm

 Coppia Max
 Max Torque 380 Nm

 Coppia Max
 Max Torque 405 Nm

 Coppia Max
 Max Torque 660 Nm

PORTE / PORTS

A

 STANDARD SAE J1926/1
 ONLY FOR INLET PORTS

FA

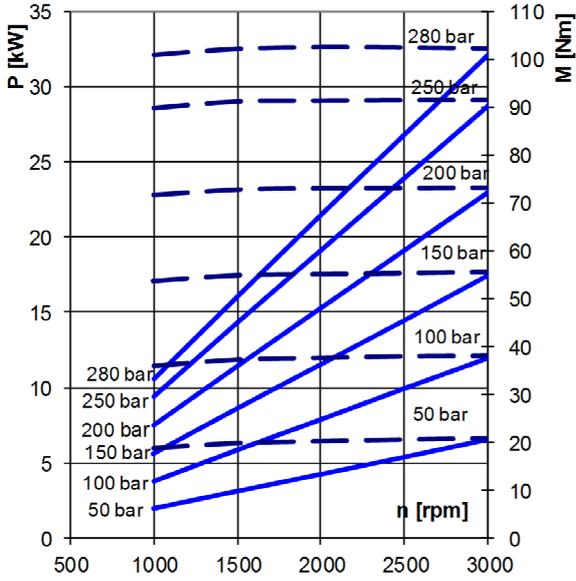
TIPO	ASPIRAZIONE			MANDATA		
	D	H/H'	C	d	h/h'	c
ELI3..20.4 / 26.3	25	26.2 / 52.4	M10	19	22.2 / 47.6	M10
ELI3..33.3 / 43.2	31.5	30.2 / 58.7	M10	25	26.2 / 52.4	M10
ELI3..52.0 / 64.3	31.5	30.2 / 58.7	M10	31.5	30.2 / 58.7	M10
ELI3..70.7 / 87.1	38.0	69.9 / 35.7	M12	31.5	30.2 / 58.7	M10

TIPO	ASPIRAZIONE	MANDATA*
	A	B
ELI3..20.4 / 26.3	1 5/16 - 12 UN - 2B	1 1/16 - UN - 2B
ELI3..33.3 / 43.2	1 5/8 - 12 UN - 2B	1 1/16 - UN - 2B
ELI3..52.0 / 87.1	1 7/8 - 12 UN - 2B	1 5/16 - UN - 2B

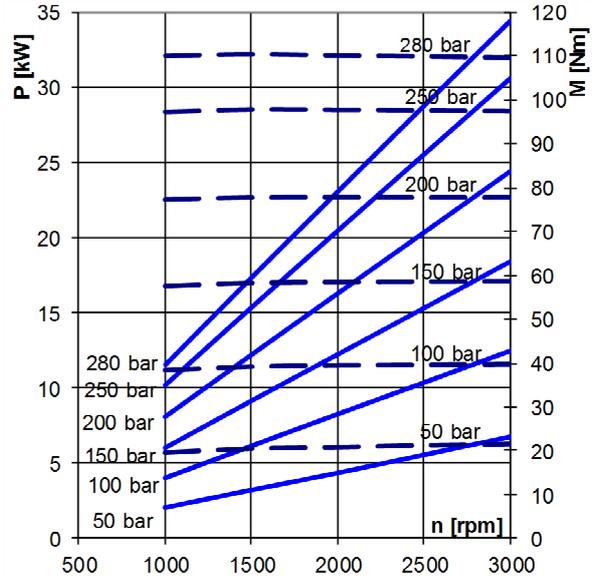
* Con porte filettate, nel caso di funzionamento a pressioni elevate e intermittenti è possibile una riduzione della resistenza a fatica del corpo. Per maggiori dettagli consigliamo di interpellare il nostro Ufficio Tecnico – Commerciale. Consigliamo di comunicare le specifiche dell'applicazione attraverso il nostro modulo PID.



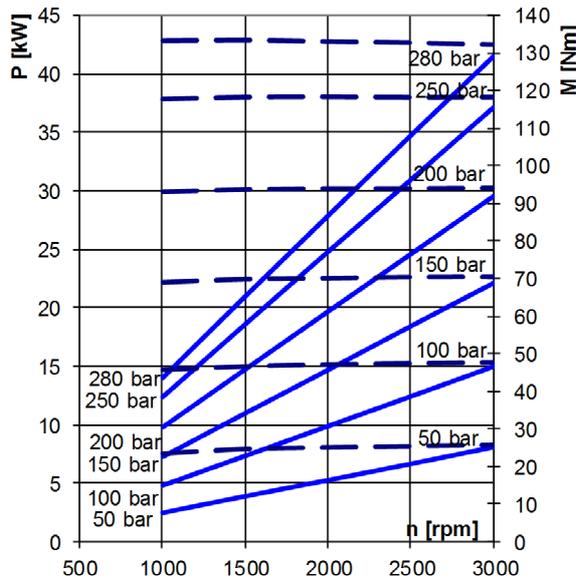
ELI3-20.4



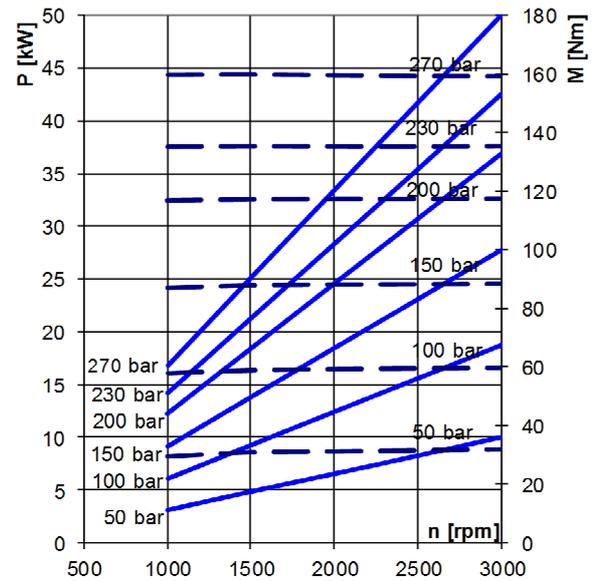
ELI3-21.6



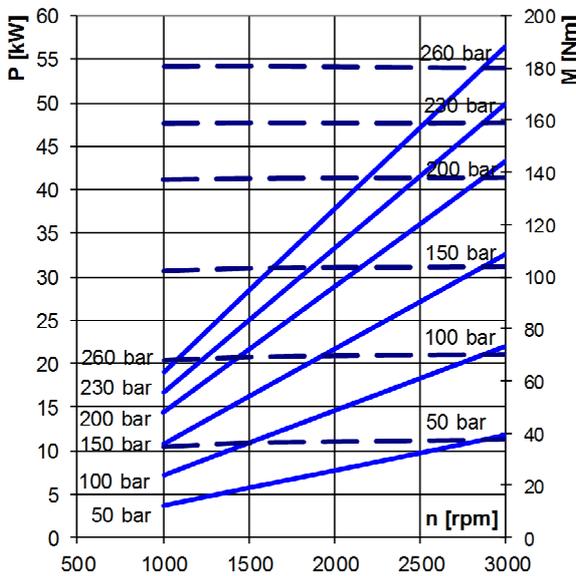
ELI3-26.3



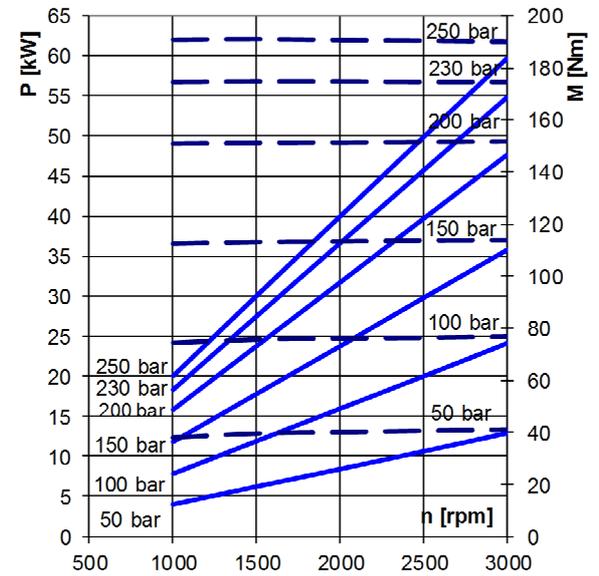
ELI3-33.3



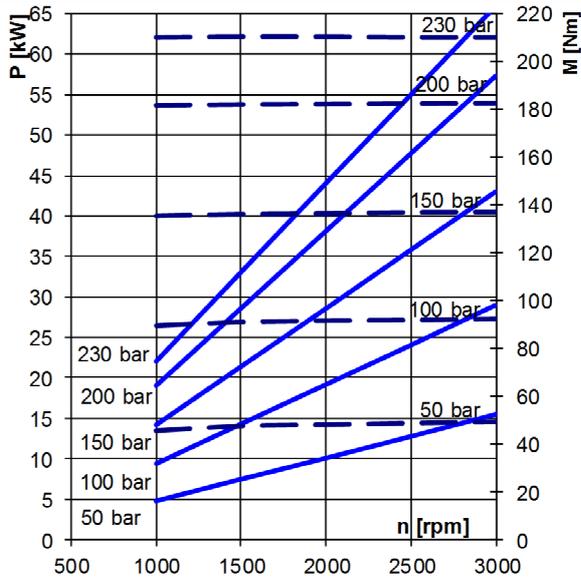
ELI3-39.1



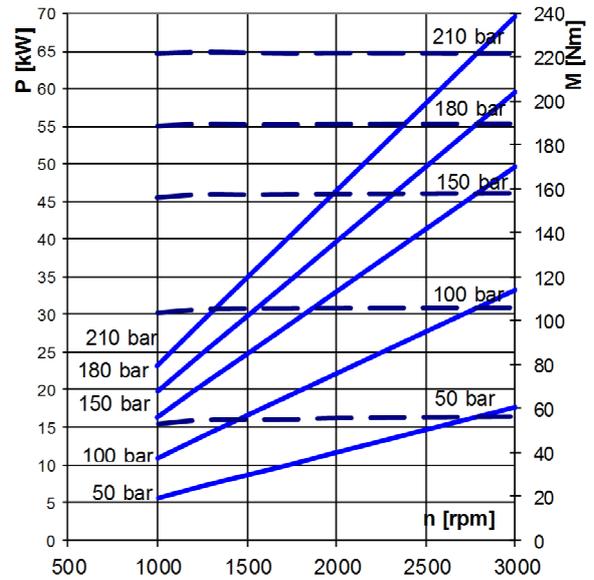
ELI3-43.2



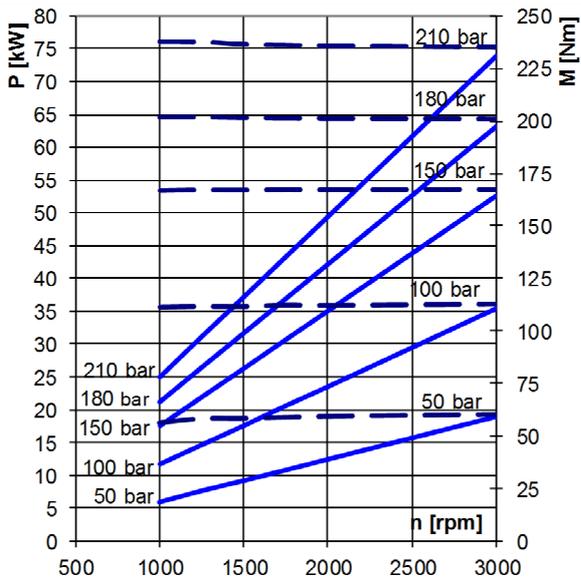
ELI3-52.0



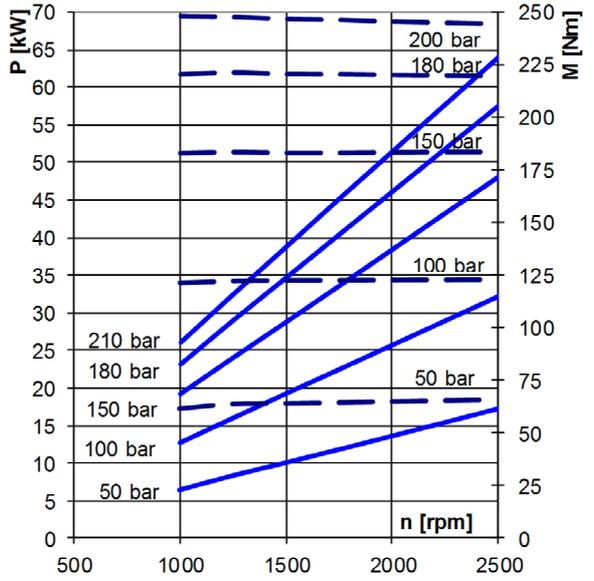
ELI3-60.8



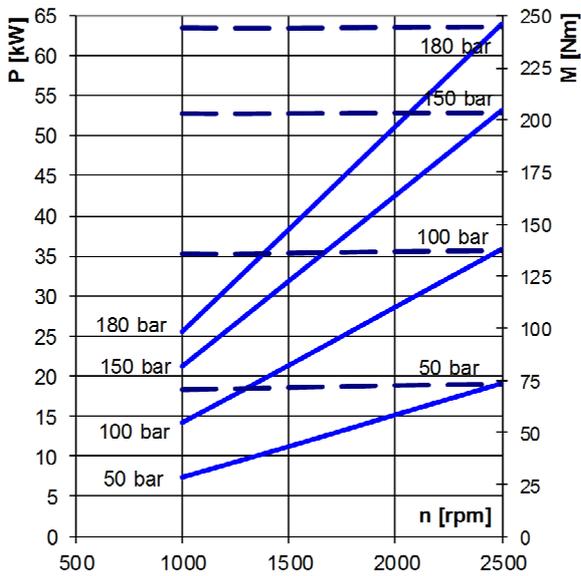
ELI3-64.3



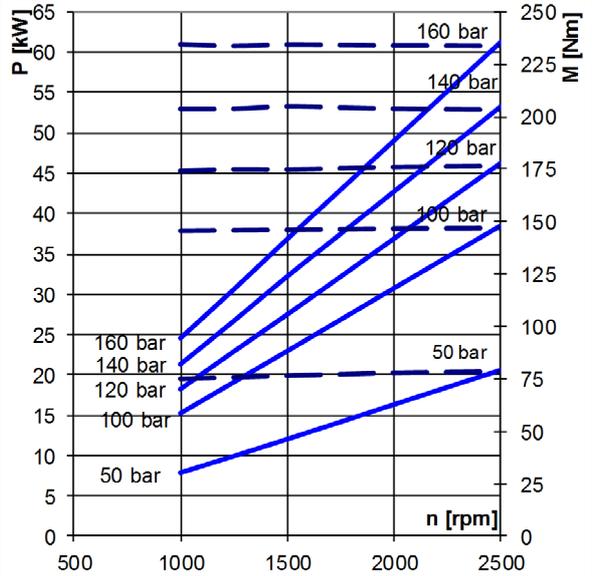
ELI3-70.7



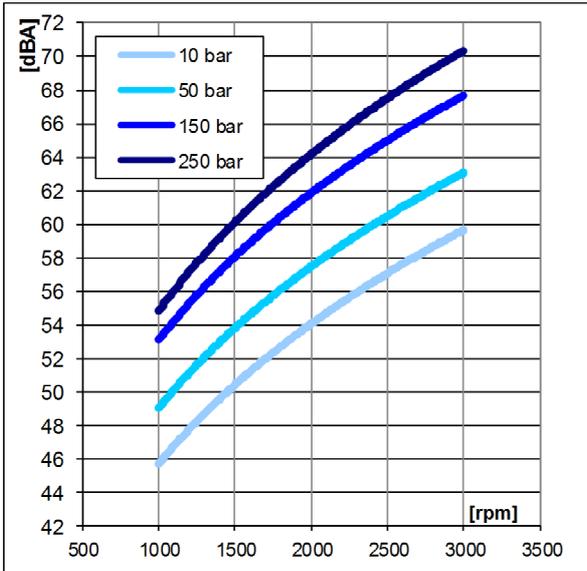
ELI3-78.3



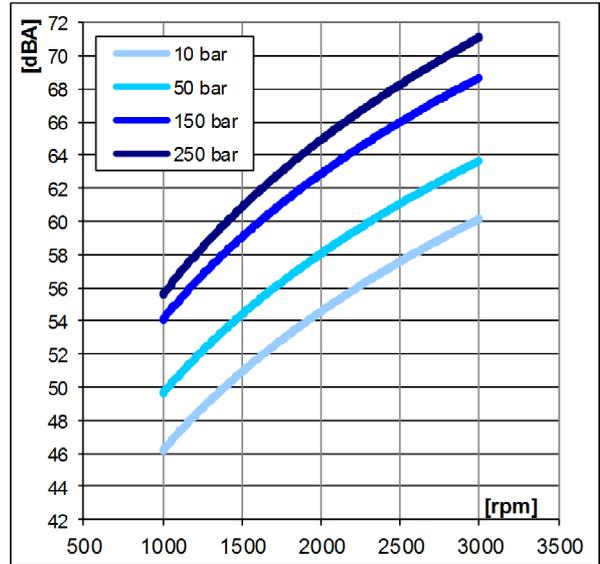
ELI3-87.1



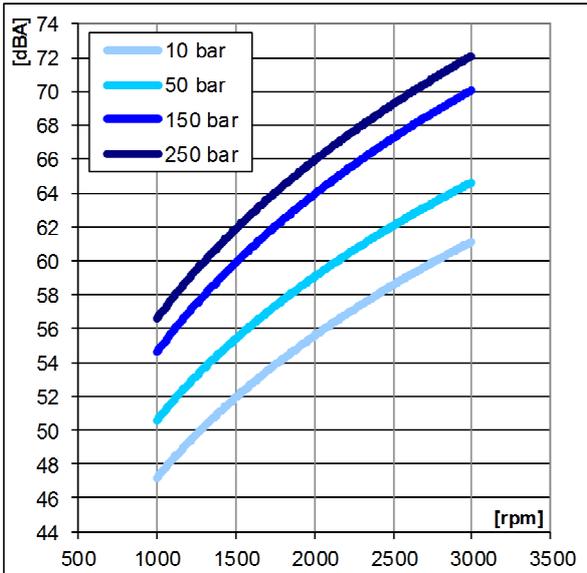
ELI3-20.4 / ELI3-21.6



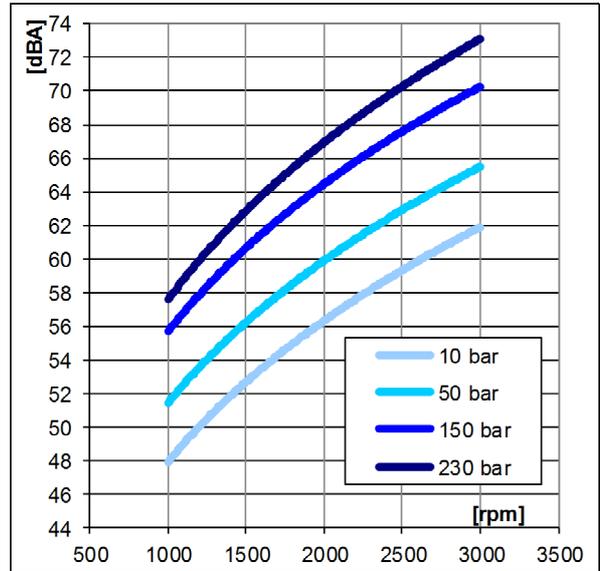
ELI3-26.3 / ELI3-33.3



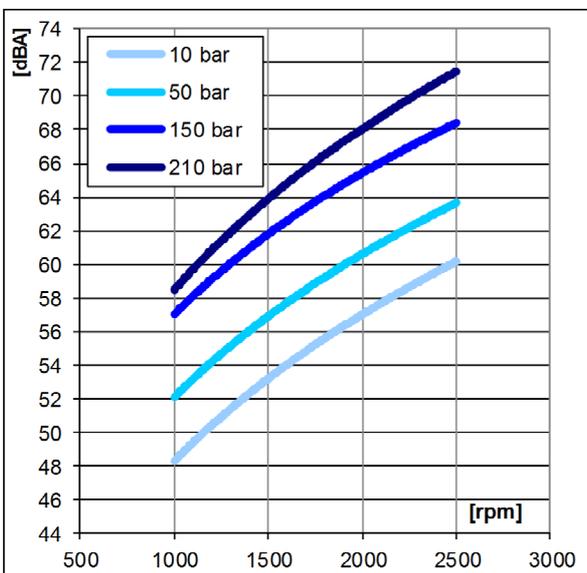
ELI3-39.1 / ELI3-43.2



ELI3-52.0 / ELI3-60.8



ELI3-64.3 / ELI3-70.7



ELI3-78.3 / ELI3-87.1

